

# 생산자동화기능사 실습장비 | MSN-AM100

## | 제품 특징 |

- 메카트로닉스, 자동화, 전기 및 공압에 대한 기술 교육 솔루션 제공
- 국가기술자격 검정을 위한 실험실습 장비 (생산자동화기능사)
- 쉽게 탈 수 있도록 각 구성품의 클램프 장착
- 공급, 가공, 이송, 검사, 취출 및 분류 공정을 통해 공장 자동화의 기본적인 실용요소 학습
- 4mm 단자와 25Pin D-Sub 커넥터를 사용한 간편한 배선 실습



## 제품 규격

PLC Module	MELSEC, LSIS, SIEMENS, AB PLC 등
작업 테이블	알루미늄 프로파일(폭 : 150mm) / 슬롯 간격 : 25mm
	크기 : 800(W) x 760(D) x 730(H)mm
공작물 공급 유닛	복동실린더, 리드스위치, 광화이버 센서
	원형 매거진(40 $\phi$ ), 적재 공작물 : 8EA
가공 유닛	복동 실린더, 양로드 실린더(회전 방지 타입)
	DC24V 가공용 전기 드릴 모터
이송 및 검사 유닛	컨베이어 시스템 : DC24V, 1~15m/min speed, 엔코더(펄스 제어)
	공작물 검사 센서 : 정전 용량형 근접센서, 유도형 근접센서, 포토 센서
취출 및 분류 유닛	취출 복동 실린더 : $\phi$ 16~100mm
	공작물 적재 상자 : 110(W) x 90(D) x 60(H) mm