

인쇄 회로 기판 가공의 필방미인 거의 모든 프로토타입 자체 제작에 적합

ProtoMat S64는 유지보수가 적은 고속의 밀링 스피들로 최소 100 μ m까지의 미세 구조와 다층기판 제작을 지원하며, 디스펜서와 진공 테이블을 갖춘 광범위한 기능으로 모든 개발 환경에 적합한 완벽한 제품입니다.

| 60000 RPM의 밀링 스피들 |

60,000 rpm의 밀링 스피들은 최단 가공 시간과 최고 기하학적 정확도를 보장하며, 새로운 공압식 자체 세척 기능으로 밀링 스피들 및 밀링 깊이 센서가 세척되어 유지 보수가 적습니다. 또한 화강암으로 만든 베이스는 일관되고 정확한 결과를 제공합니다.

| 자동 공구 교환, 자동 밀링 폭 조정, 자동 분배 |

최대 15개의 공구(필요하다면 그 이상)를 생산 공정 중에 자동으로 변경할 수 있습니다. 관통 깊이에 따라 원뿔형 밀링 커터는 서로 다른 채널을 구분하고, 자동 밀링 폭 조정을 통해 밀링 윤곽의 폭이 일정하게 유지됩니다. 결과적으로 설치 시간이 단축되고 사용자 없이 작동이 가능해집니다. ProtoMat S64의 센서는 최적으로 제어된 정확한 밀링 깊이를 보장할 뿐만 아니라 공구 교환 프로세스를 모니터링 합니다.

| 2.5D 가공 |

하우징 부품은 최대 2.5D로 가공될 수 있습니다.

| 솔더 페이스트 디스펜서 |

필요한 경우, 통합형 디스펜서(별도 추가 옵션)는 솔더 패드에 솔더 페이스트를 완전 자동으로 도포할 수 있으며 추가적인 데이터 계산이 필요하지 않습니다.

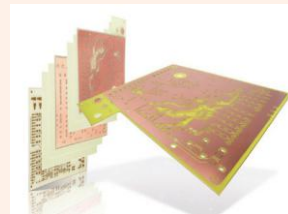
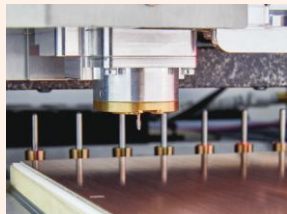
| 센서 제어 |

ProtoMat S64의 센서는 최적으로 제어되고, 정확한 밀링 깊이를 보장하며, 공구 교환 프로세스를 모니터링합니다.

PCB 가공기 | ProtoMat S64

| 제품 특징 |

- 사용하기 쉬운 툴과 가공 시간을 단축시키기 위한 자동 툴 교체 기능
- 자동 툴 깊이(밀링 폭) 조절 가능
- Microwave 및 RF 회로, 고주파 회로도 제작 가능(제한적)
- 높은 밀링 속도에 의한 우수한 해상도 및 정밀도
- Vision System(기준인식 카메라) 기본 채용
- 2.5D 가공 가능



제품 규격

최대 레이아웃 영역(X/Y/Z)	229mm x 305mm x 8mm(9" x 12" x 0.3")
최대 재료 크기(X/Y/Z)	250mm x 330mm x 26mm(9.8" x 13" x 1")
기계적 분해능(X/Y)	0.5 μ m(0.02mil)
반복성	$\pm 5 \mu$ m($\pm 0.2 \text{ mil}$)
밀링 스피들	Max.60000 RPM, 소프트웨어 제어
툴 교체방식	자동교체, 15 positions
카메라 정확도	1.8 μ m/ Pixel
밀링 폭 조정	자동, 마이크로 스위치 $\pm 1 \mu$ m(0.04 mil)
도구 홀더	3.175mm(1/8")
드릴링 속도	100 strokes/min
이동 속도(X/Y)	150mm/s(6"/s)
치수(W x H x D), 무게	680mm x 560mm x 800mm, 95kg
Power supply	100-240 V, 50-60 Hz, 250 W
Compressed air supply	Min. 6 bar; 75l/min @ 6 bar (min. 90 PSI; 75l/min @ 90 PSI)

