

RF 마이크로웨이브용 고속 PCB 가공기 | ProtoMat S104

전문적인 자체 PCB 프로토타입 제작 완전 자동 운전이 가능한 최고급 모델

디자인에서부터 완성된 PCB 프로토타입에까지 LPKF 시스템으로 불과 몇 시간 만에 가능합니다. 다기능 PCB 회로 보드 플로터는 데스크탑 시스템으로 어떠한 개발 환경에도 적합하며 아날로그에서 RF 응용까지 전체 스펙트럼을 포괄합니다.

| 신속하고 정확한 작동 |

ProtoMat S104는 100,000 RPM의 속도, 높은 포지셔닝 속도 및 높은 분해능을 갖춘 특히 빠르고 정확하게 작동하는 시스템입니다. 기계의 안정된 화강암 베이스로 아주 미세한 구조물의 드릴링 및 밀링이 가능하여 최적의 정확성이 보장됩니다. 고속의 밀링 스피들과 밀링 깊이 센서는 자체 클리닝이 가능하여 유지 보수가 필요 없습니다.

| 전자동 |

사용자는 ProtoMat S104의 easy-to-use 패키지로 제품을 쉽게 사용할 수 있습니다. 소재 두께와 구리층 두께가 센서로 자동 측정되고, 밀링 작업에 필요한 깊이가 정확하게 계산됩니다. 20개의 틀은 제작 공정 중에 자동으로 교체되며, 관통 깊이에 따라 원뿔형 밀링 커터(conical milling cutter)는 서로 다른 채널을 분리 생성합니다. 자동 밀링 너비 조정으로 밀링 윤곽이 일정하고 정확한 너비를 갖으며, 짧은 셋업 시간 및 전자동 동작으로 사용자의 공정 시간이 짧아집니다.

| 2.5D |

ProtoMat S104는 Z축 드라이브를 사용하여 전면 패널(front panel) 및 하우징 가공 또는 인쇄 회로 기판의 정밀 밀링 가공에 이상적입니다. 조립된 PCB를 가공할 수 있고 플라스틱 마운트를 용이하게 제작할 수 있습니다.

| 조작이 간편한 소프트웨어 |

ProtoMat S104의 시스템 소프트웨어는 매우 유연하고 조작하기 쉬우며, 특히 RF 응용의 높은 요구 사항을 충족하도록 설계되었습니다. 서로 다른 재료의 매개 변수 라이브러리는 사용자 친화적 작업을 지원합니다.

| 솔더페이스트 디스펜서 |

필요한 경우, 통합형 디스펜서(별도 추가 옵션)는 추가적인 데이터 계산 과정 없이 솔더 페이스트를 솔더 패드에 완전 자동으로 도포 할 수 있습니다.

RF 마이크로웨이브용 고속 PCB 가공기 | ProtoMat S104

| 제품 특징 |

- 민감한 표면 재질도 미세한 가공으로 완벽한 회로 제작
- 자동 톨 깊이(밀링 폭) 조절 가능
- PCB 표면에 긁힘이 없는 Air 부상 기능 채택
- 높은 밀링 속도에 의한 우수한 해상도 및 정밀도
- Vision System(기준인식 카메라) 기본 채용
- 통합진공테이블
- 20개 Tool 자동교체



제품 규격

최대 레이아웃 영역(X/Y/Z)	229mm x 305mm x 8mm(9" x 12" x 0.3")
최대 재료 크기(X/Y/Z)	250mm x 330mm x 26mm(9.8" x 13" x 1")
기계적 분해능(X/Y)	0.5 μ m(0.02mil)
반복성	$\pm 5 \mu$ m(± 0.2 mil)
밀링 스피들	Max.100000 RPM, 소프트웨어 제어
툴 교체방식	자동교체, 20 positions
카메라 정확도	1.8 μ m/ Pixel
밀링 폭 조정	자동, 마이크로 스위치 $\pm 1 \mu$ m(0.04 mil)
도구 홀더	3.175mm(1/8")
드릴링 속도	100 strokes/min
이동 속도(X/Y)	150mm/s(6"/s)
치수(W x H x D), 무게	680mm x 560mm x 800mm, 95kg
Power supply	100-240 V, 50-60 Hz, 250 W
Compressed air supply	Min. 6 bar; 75l/min @ 6 bar (min. 90 PSI; 75l/min @ 90 PSI)

